

Toruń, dn. 20.11.2009 roku

ŚG. I. es. 7636 –83/09

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity z 2000r.: Dz.U.Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.), art. 26 ust. 1 i ust. 3 pkt 1, art. 27, art. 32 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach, (tekst jednolity z 2007 r. Dz.U. Nr 39, poz.251 z późn. zm.), art. 48 ust. 2 ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. Nr 180, poz. 1495 z późn. zm.), art. 378 ust. 2 a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity z 2008 roku - Dz. U. Nr 25 poz. 150 z późn. zm), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.Nr 112, poz. 1206) oraz po rozpatrzeniu wniosku:

KARAT
ELEKTRO RECYKLING Sp. z o.o.
ul. Polna 115
87 – 100 Toruń

w sprawie:

wydania zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku zbierania i transportu odpadów dla firmy KARAT Elektro Recykling Sp. z o.o., ul. Toruńska 64 Lubicz

o r z e k a m

I. Pozwolić firmie KARAT Elektro Recykling Sp. z o.o. na prowadzenie działalności w zakresie odzysku następujących odpadów:

Kod	Rodzaj odpadu	Mg/rok
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	300,00
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	400,00
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo- kadmowe	400,00
16 06 03 *	Baterie zawierające rtęć	400,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,00
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,00
15 01 03	Opakowania z drewna	200,00
15 01 04	Opakowania z metali	100,00
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00
15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	700,00
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	400,00

16 06 05	Inne baterie i akumulatory	400,00
----------	----------------------------	--------

II.1 Miejsce i dopuszczone metody odzysku

Firma KARAT ELEKTRO RECYKLING sp. z o.o. prowadzi działalność w zakresie odzysku odpadów w Zakładzie Przetwarzania Zużytego Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego przy ul. Toruńskiej 64 w Lubiczu. Odpady w postaci okablowania pochodzącego ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego, o kodzie 16 02 15* oraz złomu stalowego o kodzie 16 02 16, będą magazynowane na terenie zakładu KARAT ELEKTRO RECYKLING Sp.z o.o. przy ulicy Toruńskiej 64, 87-162 Lubicz.

W Zakładzie wydzielono dwa magazyny, to jest magazyn odpadów przyjmowanych oraz magazyn części i odpadów po demontażu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny. W magazynie odpadów przyjmowanych znajdują się odpady pozyskiwane w ramach prowadzenia działalności w zakresie zbierania zużytego sprzętu.

Odpady kabli, powstałe podczas demontażu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach, workach typu big-bag lub koszach. Natomiast odpad złomu stalowego magazynowany będzie w specjalnych, zabezpieczonych kontenerach, przystosowanych bezpośrednio do transportu tych odpadów do recyklera końcowego. Wszystkie odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych i wydzielonych miejscach. W szczególności sposób magazynowane będą odpady kabli mogące zawierać, w swej powłoce izolacyjnej, składniki niebezpieczne. Magazynowane będą, do czasu poddania procesowi recyklingu, w szczelnych koszach, w wydzielonym miejscu w hali demontażu.

Demontaż odpadów następuje po wstępnej segregacji. Odpady kabli podzielone są na poszczególne rodzaje pod względem składu chemicznego i koloru ich powłoki izolacyjnej. Odpady złomu stalowego segregowane zostają ze względu na rodzaj i kolorystykę. Zakład posiada urządzenie do recyklingu kabli SINCRO firmy Guidetti, które składa się z części rozdrabniającej oraz systemu suchej separacji miedzi i aluminium od tworzywa sztucznego lub gumy. Produktem końcowym jest odseparowana frakcja metaliczna oraz frakcja tworzywa. Urządzenie jest zabezpieczone przed emisją hałasu i wyposażone w system odpylania. Urządzenie podczas pracy charakteryzuje się niskim zużyciem energii oraz nieskomplikowaną i szybką obsługą. W ciągu jednej godziny pracy jest w stanie odzyskać od 80 do 100 kg miedzi.

Zakład posiada spektrometr do określania składu chemicznego metali. Umożliwia określenie wszystkich pierwiastków stopowych. Otrzymany produkt przemielonej miedzi i tworzyw sztucznych, z maszyny do recyklingu kabli zbierany jest do specjalnie przygotowanych pojemników, skrzyń, big – bagów lub kartonów z uwzględnieniem segregacji jakościowej i kolorystycznej.

Zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy z dnia 27 kwietnia 2007 roku o odpadach (tekst jednolity z 2007r. Dz. U. Nr 39, poz. 251 z późn. zm.) proces odzysku oznaczono jako: R 4 – recykling lub regeneracja metali i związków metali.

Odpady w postaci opakowań z papieru i tektury, tworzyw sztucznych, szkła, metali, drewna oraz wielomateriałowe, o kodach 15 01 01, 15 01 02, 15 01 07, 15 01 04, 15 01 03 oraz 15 01 05, będą magazynowane na terenie zakładu.

Teren, na którym będą magazynowane odpady ma utwardzoną powierzchnię, jest zadaszony, zamknięty i zabezpieczony przed dostępem osób niepowołanych oraz posiada nieprzepuszczalne podłoże wraz urządzeniami do usuwania odcieków, separatorem cieczy oraz odstojnikiem i odolejaczem. Zakład przetwarzania Karat Elektro Recykling Sp. z o.o. posiada 2 magazyny – magazyn odpadów przyjmowanych oraz magazyn części i odpadów po demontażu. W magazynie odpadów przyjmowanych znajdują się odpady pozyskiwane

w ramach prowadzenia działalności w zakresie ich zbierania. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny.

Odpady o kodzie 15 01 01, 15 01 02 w pierwszej kolejności będą segregowane na poszczególne rodzaje, w zależności od materiałów z jakich są wykonane, kolorystyki oraz wielkości ich zanieczyszczenia. Następnie będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach, zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych. Odpad po przetworzeniu i przeprowadzonych procesach odzysku i recyklingu, magazynowany będzie w specjalnych, zabezpieczonych kontenerach i pojemnikach, przystosowanych bezpośrednio do transportu. Odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych i wydzielonych miejscach.

Odpady z papieru i tworzyw sztucznych po wstępnej segregacji na poszczególne rodzaje, kolory i skład chemiczny trafią na halę demontażową. Odpady tak wysegregowane zostaną za pomocą prasy hydraulicznej zbelowane. Zbelowane odpady zabezpieczane będą stalowymi linami bądź drutami zabezpieczającymi przed rozproszeniem; Przetworzone tak odpady magazynowane będą na terenie zakładu.

Odzyskane w tym procesie odpady zmniejszą swoją objętość i trafią do zakładów prowadzących odzysk i recykling odpadów.

Proces odzysku oznaczono jako:

R14 - inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części,

R15 – przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

Odpad o kodzie 15 01 03 - opakowania z drewna

Procesy odzysku odpadów opakowań z drewna polega na przetworzeniu odpadów do postaci umożliwiającej jej ponowne wykorzystanie. Wyżej wymieniony proces polega na naprawie drewnianych palet i skrzyń poprzez wymianę uszkodzonych elementów, jak również na rozdrabnianiu odpadów drewnianych, w tym opakowań za pomocą tradycyjnych narzędzi ręcznych.

Procesy odzysku:

R14 - inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub w części.

R15 – przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

Odpad o kodzie 15 01 04 - opakowania z metali

Odpady opakowań metali segregowane będą na poszczególne rodzaje pod względem składu chemicznego i koloru. Urządzenie zwane spektrometrem określa skład chemiczny metali, z których wykonane są opakowania. Pozwala na detekcję powierzchniową pierwiastków chemicznych, w tym metali ciężkich o różnych materiałach i substancjach. Spektrometr obsługiwany będzie przez pracownika przeszkolonego, który jednocześnie będzie nadzorował aparaturę.

Otrzymany produkt zbierany jest w specjalnie przygotowane pojemniki i kontenery z uwzględnieniem segregacji jakościowej i kolorystycznej.

Proces odzysku oznaczono jako:

R 14 – inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części,

R 15 – przetwarzanie odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

Odpad o kodzie 15 01 05 - opakowania wielomateriałowe

Działanie firmy będzie polegało na wysegregowaniu tych odpadów według ich składu oraz jakości. Odpady wielomateriałowe w postaci pudełek, skrzynek, obudów oraz innych segregowane będą według podstawowej ich kolorystyki oraz rodzajów materiałów z jakich zostały wykonane. Wysegregowane odpady, po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości, trafić

będą na halę, gdzie zlokalizowana jest prasa hydrauliczna. Odpady tak wysegregowane zostaną za pomocą prasy hydraulicznej zbelowane.

Procesy odzysku:

R14- inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub w części.

R15 – przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

Odpad o kodzie 16 06 01* - baterie i akumulatory ołowiowe

Odpad o kodzie 16 06 02* - baterie i akumulatory niklowo-kadmowe

Odpad o kodzie 16 06 03*- baterie zawierające rtęć

Odpad o kodzie 16 06 04 - baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)

Odpad o kodzie 16 06 05 - inne baterie i akumulatory

Główne działanie, polegać będą na odzyskaniu z odpadów baterii. Szczegółowa segregacja ww. odpadów przyczyni się do wyodrębnienia baterii na poszczególne rodzaje, gatunki oraz zostaną wstępnie oczyszczone z różnego rodzaju zanieczyszczeń. Odpady tak wysegregowane będą magazynowane selektywnie według rodzajów w wydzielonym miejscu w hali magazynowej. Odzyskane odpady zostaną przekazane do dalszego odzysku lub recyklingu podmiotom mającym stosowne zezwolenia.

Procesy odzysku:

R14- inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub w części.

R15 – przetwarzania odpadów w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

II.2. Przedstawienie możliwości technicznych organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność zakresie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, ze szczególnym uwzględnieniem kwalifikacji zawodowych lub przeszkolenia pracowników oraz liczby i jakości posiadanych instalacji i urządzeń odpowiadających wymaganiom ochrony środowiska:

Karat Elektro Recykling Sp. z o.o. posiada kadrę pracowniczą odpowiednio wykwalifikowaną, profesjonalną w działaniu i przeszkoloną do pracy na danym stanowisku oraz posiadają stosowne zabezpieczenia zapobiegające naruszeniom zdrowia lub życia ludzi tj. odpowiednie rękawice, słuchawki, maski, okulary i inne.

Instalacja do belowania odpadów z opakowań, jak również spektrometr do określania składu chemicznego metali, nie wpływa w żadnym stopniu na środowisko i nie powoduje jego zagrożenia poprzez emisję pyłów do powietrza atmosferycznego, hałasu bądź szkodliwego promieniowania.

II 3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Firma posiada dwa magazyny – magazyn odpadów przyjmowanych oraz magazyn części i odpadów po demontażu. Magazyny posiadają utwardzoną nieprzepuszczalną powierzchnię, są zadaszone, zamykane i niedostępne dla osób niepowołanych. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób selektywny. Odpady kabli magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach. Odpady złomu stalowego magazynowane będą w specjalnych, zabezpieczonych kontenerach, przystosowanych bezpośrednio do transportu.

Magazynowanie i przetwarzanie zużytych baterii i zużytych akumulatorów odbywać się będzie w miejscach o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornych na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w szczelnych nieprzepuszczalnych pojemnikach – koszach, beczkach lub innych opakowaniach przystosowanych do odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów.

III. Zezwolić firmie Karat Elektro Recykling sp. z o.o. na zbieranie i transport odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
3	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
4	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
5	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
6	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
7	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
8	10 12 99	Inne niewymienione odpady
9	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż w 10 13 09 i 10 13 10
10	10 13 82	Wybrakowane wyroby
11	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
12	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
13	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
14	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
15	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związki chlorowcoorganiczne
16	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
17	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
18	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
19	13 08 02*	Inne emulsje
20	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
21	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
22	15 01 03	Opakowania z drewna
23	15 01 04	Opakowania z metali
24	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
25	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
26	15 01 07	Opakowania ze szkła
27	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
28	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
29	16 01 03	Zużyte opony
30	16 01 07*	Filtry olejowe
31	16 01 13*	Płyny hamulcowe
32	16 01 17	Metale żelazne
33	16 01 18	Metale nieżelazne
34	16 01 19	Tworzywa sztuczne

35	16 01 20	Szkło
36	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
37	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
38	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
39	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
40	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15
41	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
42	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
43	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
44	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
45	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
46	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierająca złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
47	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
48	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
49	17 01 02	Gruz ceglany
50	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
51	17 02 01	Drewno
52	17 02 02	Szkło
53	17 02 03	Tworzywa sztuczne
54	17 03 80	Odpadowa papa
55	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
56	17 04 02	Aluminium
57	17 04 03	Ołów
58	17 04 04	Cynk
59	17 04 05	Żelazo i stal
60	17 04 06	Cyna
61	17 04 07	Mieszaniny metali
62	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
63	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
64	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
65	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03
66	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
67	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
68	19 12 01	Papier i tektura
69	19 12 02	Metale żelazne
70	19 12 03	Metale nieżelazne
71	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
72	19 12 05	Szkło
73	20 01 01	Papier i tektura
74	20 01 21 *	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
75	20 01 23 *	Urządzenia zawierające freony
76	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające to baterie

77	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
78	20 01 35 *	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
79	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
80	20 01 39	Tworzywa sztuczne
81	20 01 40	Metale
82	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
83	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

Odpady oznaczone „*„ - odpady niebezpieczne

III.1 Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności –w przypadku zbierania odpadów, miejsce prowadzenia działalności – w przypadku transportu odpadów

Miejsce prowadzenia działalności – zbieranie odpadów:

Odpady będą zbierane na terenie zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z wymogami zawartymi w art. 45 oraz 46 ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. 2005 Nr 180, poz. 1495 z późniejszymi zmianami).

Adres miejsca zbierania:

Ul. Toruńska 64

87-162 Lubicz

Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności – transport odpadów:

Działalność prowadzona będzie na obszarze całej Polski.

III.2 Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów, a także opis sposobu dalszego zagospodarowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Gromadzone na drewnianych paletach lub workach typu big-bag, na utwardzonym placu magazynowym. W momencie zebrania odpowiedniej ilości, przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
2	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Gromadzone na drewnianych paletach lub workach typu big-bag, na utwardzonym placu magazynowym, przekazywane są uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
3	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Gromadzone na drewnianych paletach lub workach typu big-bag oraz koszach, na utwardzonym i zadaszonym placu magazynowym, zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych, przekazywane uprawnionemu odbiorcy
4	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Gromadzone na drewnianych paletach lub workach typu big-bag, na utwardzonym placu magazynowym, w momencie zebrania odpowiedniej ilości, na bieżąco są przekazywane uprawnionemu odbiorcy
5	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Gromadzone na drewnianych paletach, koszach lub workach typu big-bag, na utwardzonej części magazynu do momentu demontażu

6	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	Gromadzone na drewnianych paletach, koszach lub workach typu big-bag, na utwardzonej części magazynu do momentu demontażu
7	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 09 01 11	Gromadzone na drewnianych paletach, koszach lub workach typu big-bag, na utwardzonej części magazynu do momentu demontażu
8	10 12 99	Inne niewymienione odpady	Gromadzone w wydzielonej części placu magazynowego, na utwardzonym i zabezpieczonym podłożu, do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę
9	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż w 10 13 09 i 10 13 10	Gromadzone w wydzielonej części placu magazynowego, na utwardzonym i zabezpieczonym podłożu, do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę
10	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Gromadzone w wydzielonej części placu magazynowego, na utwardzonym i zabezpieczonym podłożu, do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę
11	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach) lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru odpadów przez uprawnionego odbiorcę
12	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	Gromadzone w pojemnikach i beczkach na tylnej części placu magazynowego, podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie odbierane do odzysku lub unieszkodliwiania
13	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
14	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Gromadzone w pojemnikach i beczkach na tylnej części placu magazynowego, podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie przez niego
15	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
16	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Gromadzone w pojemnikach i beczkach na tylnej części placu magazynowego, podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie odbierane przez niego
17	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Gromadzone w pojemnikach i beczkach na tylnej części placu magazynowego, podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie odbierane przez niego
18	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Gromadzone w pojemnikach i beczkach na tylnej części placu magazynowego, podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku tego typu odpadów, a następnie odbierane przez niego
19	13 08 02*	Inne emulsje	Gromadzone w pojemnikach i beczkach na tylnej części placu magazynowego, podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie recyklingu tego typu odpadów, a następnie odbierane przez niego
20	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Po zbelowaniu gromadzone na paletach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i utratą przydatności do odzysku lub recyklingu, przekazywane do uprawnionego odbiorcy
21	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Po zbelowaniu gromadzone na paletach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i utratą przydatności do odzysku lub

			recyklingu, następnie przekazywane do uprawnionego odbiorcy
22	15 01 03	Opakowania z drewna	usytuowane w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i utratą przydatności do odzysku lub recyklingu przekazywane do uprawnionego odbiorcy
23	15 01 04	Opakowania z metali	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu, gdzie są na bieżąco dostarczane, do czasu ich odbioru.
24	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Po zbelowaniu gromadzone na paletach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i utratą przydatności do odzysku lub recyklingu przekazywane do uprawnionego odbiorcy
25	15 01 06	Zmieszane materiały opakowaniowe	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu i przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia
26	15 01 07	Opakowania ze szkła	
27	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Gromadzone w pojemnikach w zadaszonej części placu magazynowego z nieprzepuszczalnym podłożem, przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia
28	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu, przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia
29	16 01 03	Zużyte opony	Odpady są gromadzone w wydzielonej, zabezpieczonej części magazynu
30	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane są w pojemnikach metalowych, beczkach lub big-bagach, podstawionych przez prowadzącego działalność w zakresie odzysku lub recyklingu, a następnie odbierane przez niego
31	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
32	16 01 17	Metale żelazne	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu w kontenerach, pojemnikach do czasu ich odbioru.
33	16 01 18	Metale nieżelazne	
34	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Po zbelowaniu gromadzone na paletach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i utratą przydatności do odzysku lub recyklingu, następnie na bieżąco są przekazywane do uprawnionego odbiorcy
35	16 01 20	Szkło	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu
36	16 02 11 *	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Gromadzone będą w odpowiednich pojemnikach z zabezpieczeniem podłoża i dostępem osób postronnych w hali magazynowej, a po oczyszczeniu ze składników i substancji niebezpiecznych, magazynowane będą w tylnej części placu magazynowego
37	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Pomieszczenie oznakowane odpowiednim napisem. Wyznaczone miejsce w magazynie. Opakowania jednostkowe umieszczane są w zbiorczym tekturowych kartonach, większe odpady na paletach lub koszach w zadaszonej części hali magazynowej oraz z nieprzepuszczalnym podłożem

38	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Gromadzone w pojemnikach metalowych, na paletach w magazynie skąd przekazywane są na bieżąco do dalszego zagospodarowania odpadów
39	16 02 15 *	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach), po zbelowaniu na paletach lub big bagach, w zadaszonej i zabezpieczonej przed przeciekami do podłoża hali magazynowej, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
40	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione 16 02 15	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach), po zbelowaniu na paletach lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
41	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Gromadzone w metalowych koszach w zadaszonej hali magazynowej z zabezpieczonym, nieprzepuszczalnym podłożem do czasu przekazania uprawnionemu odbiorcy prowadzącemu działalność w zakresie odzysku lub recyklingu tego typu odpadów
42	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
43	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
44	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Gromadzone w metalowych koszach w zadaszonej hali magazynowej z zabezpieczonym, nieprzepuszczalnym podłożem do czasu przekazania uprawnionemu odbiorcy prowadzącemu działalność w zakresie odzysku lub recyklingu tego typu odpadów
45	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
46	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Gromadzone w metalowych koszach w zadaszonej hali magazynowej z zabezpieczonym, nieprzepuszczalnym podłożem do czasu przekazania uprawnionemu odbiorcy prowadzącemu działalność w zakresie recyklingu tego typu odpadów
47	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Pomieszczenie oznakowane odpowiednim napisem. Wyznaczone miejsce w magazynie. Opakowania jednostkowe umieszczane są w zbiorczym tekturowych kartonach, większe odpady na paletach lub koszach w zadaszonej części hali magazynowej oraz z nieprzepuszczalnym podłożem
48	17 01 01	Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Gromadzone luzem lub w kontenerach na wydzielonej części utwardzonego centralnego placu zakładu
49	17 01 02	Gruz ceglany	
50	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
51	17 02 01	Drewno	Gromadzone na wydzielonej części utwardzonego centralnego placu zakładu przetwarzania
52	17 02 02	Szkło	Gromadzone na wydzielonej części utwardzonego centralnego placu zakładu przetwarzania
53	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach) lub big bagach lub zbelowane na paletach, następnie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
54	17 03 80	Odpadowa papa	Gromadzone na wydzielonej części utwardzonego centralnego placu zakładu przetwarzania
55	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Gromadzone w pojemnikach lub big- bagach na utwardzonym i ogrodzonym placu, do czasu ich odbioru przez firmy posiadające stosowne zezwolenia
56	17 04 02	Aluminium	Gromadzone w pojemnikach lub big- bagach na utwardzonym i ogrodzonym placu, do czasu ich odbioru przez firmy posiadające stosowne zezwolenia
57	17 04 03	Ołów	
58	17 04 04	Cynk	Gromadzone w pojemnikach lub big- bagach na utwardzonym i ogrodzonym placu, do czasu ich odbioru przez firmy posiadające stosowne zezwolenia
59	17 04 05	Żelazo i stal	
60	17 04 06	Cyna	
61	17 04 07	Mieszanki metali	

62	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Gromadzone w pojemnikach na utwardzonym i ogrodzonym placu, do czasu ich odbioru przez firmy posiadające stosowne zezwolenia
63	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Gromadzone w zadaszonym pojemniku z zabezpieczonym dnem, zabezpieczającym przed ewentualnym przedostaniem się zanieczyszczeń do podłoża, usytuowanym na obszarze placu magazynowego
64	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu, gdzie są na bieżąco dostarczane, do czasu ich odbioru.
65	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady gromadzone w wydzielonej części placu magazynowego, w specjalnie przygotowanych pojemnikach
66	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
67	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu, gdzie są na bieżąco dostarczane, do czasu ich odbioru.
68	19 12 01	Papier i tektura	Po zbelowaniu gromadzone na paletach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowego oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane do uprawnionego odbiorcy
69	19 12 02	Metale żelazne	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu do czasu odbioru przez uprawnionych odbiorców
70	19 12 03	Metale nieżelazne	
71	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Po zbelowaniu gromadzone na paletach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych. Przekazywane odbiorcom posiadającym stosowne uprawnienia
72	19 12 05	Szkło	Gromadzone na wydzielonej części utwardzonego centralnego placu zakładu
73	20 01 01	Papier i tektura	Po zbelowaniu gromadzone na paletach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych, a następnie przekazywane odbiorcy posiadającego stosowne zezwolenia
74	20 01 21 *	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady gromadzone w rurowym zbiorniku podstawionym przez przedsiębiorcę prowadzącym działalność w zakresie odzysku lub recyklingu, w wyznaczone miejsce w magazynie Pomieszczenie oznakowane odpowiednim napisem,. Po uzbieraniu odpowiedniej ilości są odbierane przez ww. odbiorcę
75	20 01 23 *	Urządzenia zawierające freony	Gromadzone będą w odpowiednich pojemnikach z zabezpieczeniem podłoża po uprzednim odciągnięciu freonu za pomocą instalacji będącej w posiadaniu Karat Elektro Recykling Sp. z o.o. Pomieszczenie zamykane bez dostępu dla osób postronnych.
76	20 01 33*	Baterie akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 ub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające to baterie	Gromadzone w metalowych koszach w zadaszonej hali magazynowej z zabezpieczonym, nieprzepuszczalnym podłożem do czasu przekazania uprawnionemu odbiorcy
77	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Gromadzone w metalowych koszach w zadaszonej hali magazynowej z zabezpieczonym, nieprzepuszczalnym podłożem do czasu przekazania uprawnionemu odbiorcy

			prowadzącemu działalność w zakresie odzysku lub recyklingu tego typu odpadów
78	20 01 35 *	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Pomieszczenie oznakowane odpowiednim napisem. Wyznaczone miejsce w magazynie. Opakowania jednostkowe umieszczane są w zbiorczym tekturowych kartonach, większe odpady na paletach lub koszach w zadaszonej części hali magazynowej z nieprzepuszczalnym podłożem
79	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
80	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Po zbelowaniu gromadzone na paletach, usytuowanych w wyznaczonym miejscu placu magazynowego oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych i przekazywane do uprawnionego odbiorcy
81	20 01 40	Metale	Gromadzone na utwardzonym i ogrodzonym placu,
82	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Gromadzone w pojemnikach metalowych (koszach), zbelowane na paletach lub big bagach, gdzie na bieżąco są przekazywane, do czasu odbioru pojemnika przez uprawnionego odbiorcę
83	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Gromadzone na wydzielonej części placu magazynowego o nieprzepuszczalnym podłożu, przekazywane są do dalszego zagospodarowania

Odpady oznaczone „**” – odpady niebezpieczne

III.3 Wskazanie sposobu i środków transportu

Odpady będą transportowane specjalistycznymi pojazdami. Pojazdy posiadają szczelne skrzynie ładunkowe przykryte plandekami w celu zabezpieczenia przed rozwiewaniem i pyleniem odpadów podczas transportu. Skrzynie ładunkowe w samochodach po każdorazowym transporcie będą czyszczone, odpowiednimi środkami chemicznymi.

Odpady będą transportowane w metalowych skrzyniach, kartonach, pojemnikach lub w big-bag, natomiast odpady niebezpieczne, zawierające rtęć, w specjalnych rurowych pojemnikach zakupionych od przedsiębiorcy zajmującego się recyklingiem tego typu odpadów. Inne odpady niebezpieczne podczas transportu będą przewożone w odpowiednio przystosowanych do tego rodzaju odpadów, pojemnikach i skrzyniach. Transport odpadów niebezpiecznych będzie prowadzony zgodnie z wymogami przepisów ADR i obowiązującymi przepisami w zakresie transportu.

Odpady te podczas transportu będą zabezpieczane przez przemieszczaniem się i emisją wtórną.

IV. Przedstawienie możliwości technicznych i organizacyjnych pozwalających należycie wykonywać działalność w zakresie zbierania i transportu odpadów

Pojazdy przystosowane do transportu odpadów wyposażone są w odpowiednie pojemniki do gromadzenia odpadów. Segregacja odpadów odbywać się będzie na działce dzierżawionej przez firmę Karat Elektro Recykling Sp. z o.o. na podstawie umowy dzierżawy.

Pracownicy na bieżąco szkoleni są w zakresie odzysku i recyklingu przez specjalistów i technologów z zakresu przetwórstwa odpadów.

Teren jest odpowiednio zabezpieczony przed osobami trzecimi i asekurowany przez firmę ochroniarską na podstawie umowy współpracy.

V. Zobowiązać Firmę KARAT ELEKTRO RECYKLING Sp. z o.o. do:

- prowadzenia ewidencji ilościowej i jakościowej zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów i listą odpadów niebezpiecznych;
- przekazywania odpadów odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia;
- selektywnego magazynowania odpadów;
- magazynowania odpadów niebezpiecznych zgodnie z przepisami prawa,
- transport odpadów odbywać się będzie zgodnie z przepisami o ruchu drogowym oraz o przewozie towarów niebezpiecznych w przypadku transportu odpadów niebezpiecznych.

VI. Decyzja zachowuje ważność do dnia 19 listopada 2019 roku.

VII. W przypadku nie przestrzegania przepisów ustawy lub prowadzenia działalności niezgodnie z decyzją, organ może spowodować jej cofnięcie lub ograniczenie bez odszkodowania.

VIII. W związku z niniejszą decyzją traci moc:

decyzja Marszałka Województwa Kujawsko – Pomorskiego znak: ŚG.I.es.7636 – 71/08 z dnia 20 listopada 2008r. w sprawie uzyskania zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku odpadów zmieniona decyzją: znak: ŚG.I.es.7636 – 54/09 z dnia 19. 06.2009 roku.

U z a s a d n i e n i e

Firma KARAT ELEKTRO RECYKLING Sp. z o.o. z siedzibą w Toruniu przy ul. Polnej 115, prowadzi działalność przy ul. Toruńskiej 64 w Lubiczu k/Torunia wystąpiła z wnioskiem o wydanie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku, zbierania i transportu odpadów.

Firma przedstawiła wniosek, który zawierał m.in:

- informację o ilości i rodzajach odpadów przewidzianych do odzysku,
- oznaczenie miejsca prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów,
- miejsce i dopuszczone metody odzysku odpadów,
- miejsce i sposób magazynowania odpadów,
- przewidywany okres wykonywania działalności w zakresie odzysku odpadów,
- odpis Krajowego Rejestru Sądu z Rejestru Przedsiębiorców.

Firma zajmuje się przetwarzaniem odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpady przewidziane do odzysku o kodzie 16 02 15* oraz 16 02 16 to odpady w postaci zużytych kabli pochodzących ze sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpady kabli powstałe podczas demontażu będą magazynowane w odpowiednich pojemnikach, złom stalowy w zabezpieczonych kontenerach. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w szczelnych pojemnikach, beczkach, szczelnych koszach - pojemnikach. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą koszach, pojemnikach, beczkach, workach foliowych w sposób selektywny.

Firma zajmuje się przetwarzaniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W zakładzie wydzielono część demontażową wraz ze stanowiskiem przetwarzania odpadów oraz magazyn części i odpadów po demontażu.

W magazynie odpadów przyjmowane są odpady pozyskane w ramach zbierania zużytego sprzętu. Następuje wstępna segregacja odpadów polegająca na wydzieleniu odpadów niebezpiecznych, z których należy usunąć w pierwszym rzędzie elementy niebezpieczne. Stanowisko do demontażu urządzeń składa się ze stołu montażowego oraz urządzeń

i narzędzi niezbędnych do demontażu. Magazyn odpadów posiada utwardzoną, nieprzepuszczalną powierzchnię. Odpady magazynowane są w sposób selektywny.

Zgodnie z art. 32 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku o odpadach (Dz.U. z 2007r. Nr 39, poz. 251 z późn. zm.) posiadacz odpadów, który prowadzi działalność w zakresie odzysku odpadów oraz zbierania lub transportu odpadów, jest zwolniony z obowiązku uzyskania zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania lub transportu odpadów, jest obowiązany uwzględnić odpowiednio wymagania przewidziane dla wniosku o wydanie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania i transportu odpadów, co wnioskodawca uczynił.

Instalacja do przemiału okablowania w postaci urządzenia do recyklingu kabli, jak również spektrometr do określania składu chemicznego metali nie wpłynie na środowisko i nie spowoduje jego zagrożenia poprzez emisję pyłów do powietrza, hałasu lub szkodliwego promieniowania.

Zgodnie z art. 63 ustawy o odpadach magazynowanie odpadów może odbywać się na terenie, do którego posiadacz odpadów posiada tytuł prawny. Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat.

Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku.

W toku rozpatrywania wniosku tutejszy Wydział wystąpił o opinię do Wójta Gminy w Lubiczu. Przedmiotowy wniosek został pozytywnie zaopiniowany przez Wójta Gminy Lubicz postanowieniem znak: OŚW.7660 -10/09 z dnia 09.09.2009r. roku.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Kujawsko- Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1 KARAT ELEKTRO RECYKLING sp. z o.o.
ul. Polna 115
87 – 100 Toruń
2. A/a x 2

Do wiadomości:

1. K-P WIOS, Bydgoszcz
2. UG Lubicz



Z up. Marszałka Województwa
Franciszek Ziobnikiewicz
Marszałek Zarządcy

Zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (Dz.U.Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.) cz.III pkt 44 ppkt 1 - 616zł., wpłacono na konto Urzędu Miasta Torunia, Bank Millennium nr 37 1160 2202 0000 0000 8344 0799.